

仕 様 書

1 機器の名称及び数量

適温配膳車 一式

品 名	型式 (メーカー名)・数量
適温配膳車	デリカートG3シリーズスタンダードタイプ 32膳タイプ：CD1032FP 1台 36膳タイプ：CD1036FP 1台 54膳タイプ：CD1054FP 1台 (パナソニックヘルスケア株式会社)

2 機器の構成

上記適温配膳車の機器構成 (オプション) は下記のとおりであること。

配列	32膳 36膳 54膳タイプの保温・保冷の配置は、冷・温・冷・温・冷・温の交互配列になっていること。
カメラ	本体後方にはカメラが備わっており、走行ハンドル側の液晶モニターで後方の確認ができること。
メロディ	走行時には、入・切のスイッチ付で、音量調整が可能なメロディが流れること。

3 機器の基本仕様

1-1	本体概要は、下記の要件を満たすこと。
1-1-1-1	32膳の外形寸法は、L1445mm×W770mm×H1635mm以下であること。
1-1-1-2	36膳の外形寸法は、L1445mm×W770mm×H1760mm以下であること。
1-1-1-3	54膳の外形寸法は、L2025mm×W770mm×H1760mm以下であること。
1-1-2	上置型の冷凍機を装備していること。
1-1-3-1	適温配膳車 32膳の本体重量は 325kg以下であること。
1-1-3-2	適温配膳車 36膳の本体重量は 345kg以下であること。
1-1-3-3	適温配膳車 54膳の本体重量は 440kg以下であること。
1-1-4	扉の取っ手の構造は、最上部から最下部までどの位置でも開閉が可能なスリムドアグリップであること (開閉操作の困難な中央部1ヶ所は不可)。
1-1-5	本体扉上部は、マグネット式コンセント及び温度調整操作パネルを装備していること。
1-1-6-1	駆動車輪の直径は、250mm以上であること。
1-1-6-2	自在車輪の直径は、150mm以上であること。
1-1-6-3	ドレンタンクは樹脂製で商品名が刻印されていること。
1-1-6-4	脱着式のドレンタンクを庫外に1個装備していること。
1-1-7-1-1	32膳タイプの食数は、32食が収納できること。
1-1-7-1-2	36膳タイプの食数は、36食が収納できること

1-1-7-1-3	54 膳タイプの食数は、54 食が収納できること。
1-1-7-2	庫内下コーナー部（4 隅）は、曲面加工を施していること。
1-1-7-3	棚段ピッチは、125mm であること。
1-1-7-4	トレイは、冷食と温食がワントレイでありパススルー方式であること。
1-1-7-5	トレイが左右逆転して挿入できるリバーシブル機能を有していること。
1-1-7-6	庫内水洗ができること。
1-1-7-7	自在輪は静音キャスターでホイールカバーが着いていること。
1-2	電気設備は、下記の要件を満たすこと。
1-2-1	入力電源は、3 相 200V であること。
1-2-2-1	32 膳タイプは、最大消費電力は、2.8kw 以下であること。
1-2-2-2	36 膳タイプは、最大消費電力は、3.0kw 以下であること。
1-2-2-3	54 膳タイプは、最大消費電力は、5.3kw 以下であること。
1-2-3	漏電ブレーカーを装備していること。
1-3	温度調整操作は、下記の要件を満たすこと。
1-3-1	温度機能に異常が発生した場合 7 種類のエラーコードの表示機能を有していること。
1-3-2	温度表示は、設定温度と庫内実温が全室同時に表示できること。
1-3-3	温度設定は、冷室 5℃～10℃で、温室は 60℃～80℃であること。
1-3-4	温度設定の温度範囲外（11℃～59℃）は、安全衛生上設定できない機能を有していること。
1-4	保冷室は、下記の要件を満たすこと。
1-4-1	保冷方式は、温度ムラが少ない冷風強制循環方式であること。
1-4-2	冷風吹出し口は、各段に装備していること。
1-4-3	運転温度範囲は、5℃～10℃であること。
1-4-4	温度は、外気温 30℃・保温室 70℃の条件下で 20 分以内で設定温度に到達すること。
1-4-5	冷室庫内に清掃窓が装備されていること。
1-5	保温室は、下記の要件を満たすこと。
1-5-1	保温方式は、温度ムラが少ない遠赤外線微風循環方式であること。
1-5-2	温風吹出し口は、各段に装備されていること。
1-5-3	運転温度範囲は、60℃～80℃であること。
1-5-4	室内温度は、外気温 30℃・保冷室 5℃の条件下で 30 分以内で設定温度に到達すること。
1-5-5	異常加熱防止機能を有すること。
1-6	保護装置は、下記の要件を満たすこと。
1-6-1	走行操作パネルは、キー操作による電源 ON・OFF 切換機能を有していること。
1-6-2	充電器は、過充電防止装置を有していること。
1-6-3	走行操作中にハンドルを離すと 1 秒以内に自動停止ブレーキ機能を有していること。
1-6-4	走行中緊急時用の非常停止機能を有していること。
1-6-5	本体後方には、安全装備としてタッチセンサー付きバンパーを有していること。
1-6-6	マグネットコンセントを装着時は、本体が動かないこと（走行や回

	転は不可)。
1-7	走行方法は、下記の要件を満たすこと。
1-7-1	走行は、自走式の運転機能を有し、手動でも走行が行える機能を有していること。
1-7-2	走行は、電動2輪独立駆動及びパワーアシスト方式(電動補助動力)であること。
1-7-3	走行時は、前進・後退のスイッチを切り換えることなく、人の引く力、押す力に応じてモーターが補助する機能を有していること。
1-7-4	走行スピードは、前進が4 km/hr、後退が3km/hr以下に自動制御できる機能を有していること。
1-7-5	走行ハンドルは、下記の要件を満たすこと。
1-7-5-1	安全上、走行時に上下・左右・斜めに動かない構造になっていること。
1-7-5-2	安全上、走行時にハンドルが本体外寸法より突出しないこと。
1-7-6	手動操作はブレーキ解除ボタン及び駆動輪解除レバーにて操作できること。
2	その他
2-1-1	配膳車は環境に配慮した有害物質使用制限(RoHS)に対応した商品設計がされていること。
2-1-2	上記の仕様はすでに製品化されており納入した実績があること。
2-1-3	適温配膳車のメーカー保証は3年であること。(バッテリー等の消耗部品は除く)
2-1-4	現在使用中のトレーが使用可能なこと。

4 納入場所 山口県宇部市大字東岐波4004-2
山口県立こころの医療センター 入院棟地下1階(栄養管理)

5 納期 平成29年10月31日(火)

6 その他

- (1) 機器の引渡日については、納期内において、担当者が別途指定する日、時間とする。
- (2) 出荷前検査による検査書がある場合は、添付のこと。
- (3) 納入は、機器の設置までとし、担当者の指示に従うこと。
- (4) 機器の修理や使用方法の問い合わせ等に速やかに対応すること。
- (5) 日本語版の取扱い説明書及び保証書を添付すること。
- (6) 検収終了後1年以内に使用者の責に帰さない故障に対しては、無償にて修理もしくは交換を行うこと。
- (7) 既存機器の撤去・処分費、設置費、輸送費等諸経費は、商品代に含むこと。